

Laboratório de Calibração Acreditado pela Cgcre de
acordo com a ABNT NBR ISO/ IEC 17025, sob o N^o 0186
CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N^o 644N2W24

Chave de Autenticidade (QRCode): 5212C5X24R78047W8DY0YY



Pág. 1/2

1. CLIENTE: AFERIÇÃO LTDA

Endereço: Rua Professor Joaquim Cavalcanti, N^o 511 - Br 101 Km 66R - Caxangá - Recife - PE - Brasil

Contato: Sr. George Valença / (81) 99735-3152

2. INSTRUMENTO CALIBRADO: PESO PADRÃO

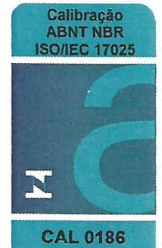
Código: MA 01

Marca: RAMUZA **Modelo:** NÃO CONSTA

N^o Série: NÃO CONSTA

Classe declarada: M1

OS: 0756/24TP



3. IDENTIFICAÇÃO DA CALIBRAÇÃO:

Data de recebimento: 30/07/2024 **Período de calibração:** 31/07/2024 **Data de emissão:** 01/08/2024

Local de calibração: Instalação Permanente do Laboratório Trescal - Jaboatão dos Guararapes

Endereço: Rua Ana Maria Vieira, 11 - Prazeres - Jaboatão dos Guararapes - PE - Brasil

4. CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

Temperatura Ambiente
20,2 °C

Umidade Relativa do Ar
53,5 %ur

Pressão Atmosférica
1011,3 mbar

Incerteza de medição referente as condições ambientais:

Temperatura: 0,4 °C

Umidade: 3,8 %ur

Pressão Atmosférica: 1 mbar

5. RESUMO DO MÉTODO DE CALIBRAÇÃO:

Método(s): M-061 Rev - 07

Descrição do Método: A Calibração foi realizada conforme método citado comparando-se o instrumento com o padrão listado no item 8. A série de medições (números de leituras e pontos na escala) estão definidas nas tabelas de valores encontrados.

6. COMENTÁRIOS:

A reprodução deste documento somente poderá ser feita integralmente. Reprodução de partes requer a aprovação prévia e por escrito da TRESICAL. Os resultados apresentados referem-se exclusivamente ao equipamento em questão, submetido à calibração nas condições especificadas, não sendo extensivo a qualquer lote. Eventuais ajustes, laudo e interpretações dos resultados não fazem parte do escopo de acreditação deste Laboratório. Este certificado atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, a qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade à padrões nacionais de medida. A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência (k), o qual para uma distribuição t com graus de liberdade efetivos (Veff) corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02. O valor indicado na coluna de Correção deve ser somado ao Valor Nominal do peso padrão. O valor de referência (Vref) e o Erro são formatados em função da Incerteza Expandida conforme orientações da Cgcre.

7. EQUIPAMENTOS AUXILIARES:

P-359/46 - BAROTERMOMIGROMETRO - 00N5F824 (TRESICAL CAL 0171) - Válido até: 31/03/2025

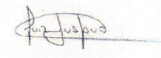
8. PADRÕES UTILIZADOS NA CALIBRAÇÃO:

P-052/65 - BALANÇA LABORATORIAL - 6N0U9R24 (TRESICAL CAL 0186) - Válido até: 28/02/2025

P-022/99 - PESO PADRÃO - MA 024_06_23 / MA 023_06_23 (PADRÃO BALANÇAS CAL 0291) - Válido até: 30/06/2025


BRUNO SAVIO HOLANDA MAIA
Executante




LUIZ GUSTAVO DA ROCHA DAMASCENO
Signatário autorizado

**Laboratório de Calibração Acreditado pela Cgcre de
acordo com a ABNT NBR ISO/ IEC 17025, sob o N^o 0186
CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N^o 644N2W24**

Pág. 2/2

9. VALORES ENCONTRADOS:

Valores Encontrados							
Marcação	Tipo de Material	Valor Nominal	Correção	Incerteza Expandida	Unidade de Medida	k	Veff
M-32	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-33	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-34	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-35	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-36	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-37	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-38	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-39	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-40	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-41	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-42	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-43	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-44	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-45	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-46	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-47	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-48	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-49	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-50	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞
M-51	Ferro fundido(cinza)	20000	0,0	0,2	g	2,00	∞

Calibração após o ajuste.

————— Fim do certificado —————